



## Судовые двери: сделано в Кронштадте!

На Кронштадтском морском заводе освоили новое направление деятельности: производство судовых дверей. Расширение компетенций стало возможным после запуска специальной зоны порошковой окраски на базе сборочно-сварочного участка цеха № 1.

## Перспективные аддитивные

Новые технологии смогут удешевить и ускорить судоремонт

Кронштадтский морской завод успешно внедряет в судоремонт аддитивные технологии. Своим опытом лазерного выращивания и наплавки с использованием металлопорошка морзаводцы поделились с представителями учебных заведений, конструкторских институтов и промышленных производств.

На прошедшем в феврале научно-техническом совещании специалисты Кронштадтского морского завода представили коллегам имеющийся высокопроизводительный роботизированный комплекс. В составе этого новейшего оборудования: лазерная установка для прямого лазерного выращивания и наплавки с использованием металлопорошка, газопламенный металлатор и металлографическая лаборатория для проверки результатов. В 2024 году на заводе было организовано обучение специалистов для работы с этим комплексом. На данный момент идёт освоение технологий ремонта валов и других деталей с помощью аддитивных технологий.

Успешный опыт морзаводцев по внедрению метода наплавки в судоремонт заинтересовал экспертов, и они прибыли, чтобы своими глазами посмотреть оборудование в деле. Убедились: всё реально работает, оборудование использу-

ется. Получили возможность наблюдать всю технологическую цепочку в действии, а также посетили лабораторию, где произведённые наплавки проходят контроль качества. Главный технолог, главный сварщик и начальник отдела экспертиз ответили на вопросы собравшихся о возможностях комплекса, об используемых материалах и технологиях, продемонстрировали опытные образцы и технологические срезы.

– Мы эту технологию позиционируем как разновидность сварки. Все материалы, которыми мы пользуемся, «ГОСТированы». На лазерную сварку и наплавку ГОСТ есть. Но в нормативной документации на данный момент такие технологии ещё не прописаны, хотя и запретов их применять нет, – пояснил главный технолог завода Павел Горностаев. – Сейчас мы идём, пробивая стену, но на нашем опыте будут учиться другие предприятия.

Перед группой экспертов как

раз и поставлена задача: выработать решение, способствующее «легализации» применения этой технологии для нужд флота. Уже доказано, что ремонт с применением технологии наплавки и выращивания позволяет значительно сократить сроки выполнения работ. А сама операция по восстановлению детали с помощью металлопорошка будет значительно дешевле проведения литейных и сварочных работ. Поэтому аддитивные технологии – тема в судоремонте сейчас актуальная и востребованная.

Кронштадтский морской завод готов использовать имеющиеся у него компетенции и, расширяя номенклатуру, будет пробовать наплавлять и выращивать разные детали как для собственных объектов ремонта, так и для внешнего коммерческого заказчика.

Серафима Белевич  
Фото автора

Судоремонтники освоили производство огнестойких дверей класса А-15 и А-60, а также огнезащитных дверей класса В-15. Для их изготовления и была создана зона порошковой окраски в специально подготовленном под новые задачи помещении бывшей заводской «литейки». Здесь установлено закупленное в 2024 году оборудование: агрегат химической подготовки поверхности, сушильная камера, окрасочная камера и камера полимеризации. В последней изделие приобретает законченный вид.

Благодаря вводу в работу нового оборудования, заводчане могут выполнять теперь всю технологическую цепочку самостоятельно: резать, гнуть, зачищать, обваривать, клеить, сушить, красить, упаковывать и передать заказчику готовую продукцию.

На данный момент на заводе активно развиваются три направления: производство санитарных кабин, судовых дверей и камбузной мебели, а также простых металлоконструкций из нержавеющей стали. Первые образцы успешно прошли испытания. Изготовленная продукция может быть поставлена на суда различного назначения. Завод готов принимать заказы.

Серафима Белевич  
Фото автора



## Проблемы с засорами часто связаны со спуском в канализацию бытового мусора

В результате засоров канализации происходит подтопление подвальных помещений сточными водами и образуется неприятный запах. Управляющая компания производит помывку и санитарную обработку подвальных помещений. При прочистке засоров специалистами аварийной службы Жилкомсервиса Кронштадтского района выявляются факты сброса посторонних предметов и веществ в систему канализации.



Такая проблема была по адресу К. Либкнехта, д. 17. Специалисты ЖКС Кронштадтского района заменили участок трубопровода канали-

зации и выпусков по этому адресу. Работы провели бестраншейным способом. Эта технология ремонта позволяет избежать проблемы, связанные со вскрытием грунта, нарушением дорожного покрытия и газонов, а соответственно экономит время и средства. Управляющая компания с 2019 года таким способом заменила 117 выпусков в 101 многоквартирном доме.

Улица Интернациональная, дом 5/11 – ещё один адрес, где жители жаловались на запах в подвале. По адресу выявлен дефект на участке системы канализации, в результате чего происходило подтопление подвального помещения. Управляющая компания произвела ремонтные работы по замене участка трубопровода канализации. Работы

завершены, система канализации работает в штатном режиме.

Начальник аварийно-диспетчерской службы ЖКС Кронштадтского района Александр Плотников обращается к жителям с просьбой не засорять канализацию посторонними предметами. Спуск в канализацию бытовых отходов приводит к засорам и созданию аварийных ситуаций:

«Обращаем внимание жителей на соблюдение правил пользования системой канализации. Не сбрасывайте в канализацию посторонние предметы, тряпки, строительный мусор, предметы личной гигиены, влажные салфетки, наполнитель для кошачьего туалета, несмотря на то, что он биоразлагаемый».



Аварийно-диспетчерская служба ЖКС Кронштадтского района работает круглосуточно. Жители Кронштадта могут обращаться по телефонам: 311-53-31; 435-33-96.